

HDPE Abdeckhaube

Artikel 11004-3477

Material - Spezifikationen	product-type/ Produktart:	Seitenfaltenbeutel, perforiert auf Rolle á 100 Stck. transparent, Oberfläche gleitend, Lebensmittelunbedenklich	
	material-type/ Materialart:	HDPE	
	Hauptkomponente 1:	HDPE	
	Hauptkomponente 2:	LLDPE	
	Hauptkomponente 3:	GTZ 138	Antiblock
	Technischer Zusatz 1:		
	Technischer Zusatz 2:		
	Einfärbung 1	Keine	transparent
	Einfärbung 2		
	film-type/ Folientyp:	Seitenfaltenbeutel	
	film-width/ Folienbreite:	860	mm
	side fold/ Seitenfalte:	720	mm

Bemerkungen/ technische Info.	Bemerkung:	
	Verarbeitungsbedingungen: Vor der Verarbeitung sollte das Produkt ca. 48 Stunden in der Verarbeitungshalle gelagert werden um die optimale Verarbeitungseigenschaften zu gewährleisten; Produkte, die mit technischen Additiven ausgerüstet sind, müssen innerhalb von 6 Monaten nach Lieferung verarbeitet werden. Lagerbedingungen: Das Produkt vor direkter u. indirekter Sonneneinstrahlung schützen; Trockene Lagerung zwischen 5 -30 °C; Luftfeuchtigkeit: ca. 50 %; angebrochene Ware wieder sorgfältig verpacken.	

Prüf - Spezifikationen	Prüftypen	Wert	Einheit
	density/ Dichte:	0,951	g/cm ³
	Vicat-Erweichungspunkt:	126	°C
	Schmelztemperatur:	180-230	°C

Toleranzen
Es gelten die GKV Prüf- und Bewertungsklauseln für Polyethylen-Folien und deren Erzeugnisse draus.

Die oben genannten Werte wurden aus dem Datenblatt des Herstellers übernommen. Ein Haftungsanspruch, gleich welcher Art, kann daraus nicht abgeleitet werden. Sie entbinden den Käufer nicht von einer Eingangskontrolle und sie haben nicht die Bedeutung, die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.