Konformitätserklärung
für Materialien und Gegenstände aus Kunststoff,
Produkte aus Zwischenstufen ihrer Herstellung sowie für die zur Herstellung
dieser Materialien und Gegenstände bestimmten Stoffe

Zuletzt geändert durch Art. 1 V v. 7.2.2011 (BGBl. I S. 226)]

1 Unternehmer, der die Konformitätserklärung ausstellt

Vor- und Nachname
Coko Werk GmbH & Co.KG

Straße, Hausnummer
Porschestraße 1-11

Postleitzahl	Wohnort
32107	Bad Salzuflen

2 Unternehmer, der die Materialien oder Gegenstände aus Kunststoff oder Produkte aus Zwischenstufen ihrer Herstellung oder die Stoffe herstellt oder einführt, die zur Herstellung dieser Materialien und Gegenstände bestimmt sind

Vor- und Nachname
Coko Werk GmbH & Co.KG

Straße, Hausnummer
Porschestraße 1-11

Postleitzahl	Wohnort
32107	Bad Salzuflen

3 Identität der Materialien, Gegenstände, Produkte aus Zwischenstufen der Herstellung oder der Stoffe, die zur Herstellung dieser Materialien und Gegenstände bestimmt sind, sind beigefügt

Rösche Diele Optima 6040. Sabic PP PHC25 00900. Sowie das Farbbatch rot oder grau von der Firma Karl Finke GmbH & Co. KG.

4 Datum der Austellung der Erklärung

25.02.2016

5 Bestätigung, dass die Materialien oder Gegenstände aus Kunststoff, die Produkte aus Zwischenstufen der Herstellung oder die Stoffe den entsprechenden Anforderungen der folgender Verordnung entspricht:

§§ **Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 27. Oktober 2004**
über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, und zur Aufhebung der Richtlinien 80/590/EWG und 89/109/EWG (ABl. EU Nr. L 338 S. 4)

Zudem müssen folgende Verordnung eingehalten werden:

§§ **Bedarfsgegenständeverordnung**
In der Fassung der Bekanntmachung vom 23. Dezember 1997
Zuletzt geändert durch Art. 1 V v. 7.2.2011 (BGBl. I S. 226)

§§ **Verordnung (EU) Nr. 10/2011 der Kommission vom 14. Januar 2011**
über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
(ABl. EU Nr. L 12 S. 1)

6 Ausreichende Informationen zu den verwendeten Stoffen oder deren Abbauprodukten, für welche **die Anhänge I und II der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 Beschränkungen und/oder Spezifikationen** enthalten, damit auch die nachgelagerten Unternehmer die Einhaltung dieser Beschränkungen sicherstellen können sind beigefügt

Sabic PP PHC25 00900 und Fibaplast -Rot- PP 31565408 oder Fibaplast - Grau- PE grau 31083408.
Siehe Anhang.

7 Ausreichende Informationen über die Stoffe, deren Verwendung in Lebensmitteln einer Beschränkung unterliegt, gewonnen aus Versuchsdaten oder theoretischen Berechnungen über deren spezifische Migrationswerte sowie gegebenenfalls über Reinheitskriterien, damit der Anwender dieser Materialien oder Gegenstände die einschlägigen EU-Vorschriften oder, falls solche fehlen, die für Lebensmittel geltenden nationalen Vorschriften einhalten kann, wie z.B. die **Reinheitskriterien** gemäß der der unten aufgeführten Verordnung sind beigefügt

Zusatzstoff-Verkehrsverordnung – ZVerkV
vom 29. Januar 1998

§§ Zuletzt geändert durch Art. 2 Dritte VO zur Änd. der Zusatzstoff-ZulassungsVO und and. lebensmittelrechtl. VO vom 28. 3. 2011 (BGBl. I S. 530)

Sabic PP PHC25 00900, Fibaplast -Rot- PP 31565408 oder FK PE grau 31083408 RAL 7015.
Siehe Anhang.

8 Spezifikationen zur Verwendung des Materials oder Gegenstands

a) Art oder Arten von Lebensmitteln, die damit in Berührung kommen soll(en)

Teiglinge für Brötchen

b) Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel

Dauer	10 Tage	Temperatur	+ 40 Celsius

c) Verhältnis der mit Lebensmitteln in Berührung kommenden Fläche zum Volumen, anhand dessen die Konformität des Materials oder Gegenstands festgestellt wurde

Verhältnis Fläche zum Volumen 1450cm² von Gesamtfläche 1940cm²

9 Bestätigung bei Verwendung einer funktionellen Barriere in einem mehrschichtigen Material oder Gegenstand, dass die Bestimmungen des Artikels 13 Absätze 2, 3 und 4 oder des Artikels 14 Absätze 2 und 3 der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 entspricht.

Unterschrift des Herstellers

Coko-Werk
GmbH & Co. KG
Porschestr. 1-11
32107 Bad Salzuflen

Freudenberg

Colmar dem 12 September 2012

Betreff:KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
Für Materialen aus Kunststoff, die mit Lebensmitteln Kontakt kommen

Hier mit erklären wir dass unsere Stoffe aus Mikrofilamenten
EVO 100 S0

Hergestellt bei FREUDENBERG Evolon in Colmar (FR) mit 70% Polyester Terephtalat und 30 % Polyamid
Den gesetzlichen Vorschriften der EU Normen

- 1985/572/CE : vom 19. Dezember 1985 über die Liste der Simulanzlösemittel
- 1997/48/CE : vom 29. Juli 1997 zur zweiten Änderung der Richtlinie 82/711/EWG des Rates über die Grundregeln für die Ermittlung der Migration von Materialien und Gegenständen aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- 2002/72/CE : vom 6. August 2002 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen

In ihrer derzeitige aktuellen Fassung entspricht.

Die Gesamt Migration sowie die spezifische Migration bei spezifikationsgemäßer Anwendung unter dem gesetzlichen Grenzwerten.

FREUDENBERG EVOLON
Dr. J. François CHILLES
Management System

evolon®

Version: February 2015

FOOD CONTACT DECLARATION

It is the responsibility of our customers to check if the materials supplied by SABIC and articles made out of it are suitable for the intended use and comply with all applicable regulations and requirements.

We confirm that **SABIC® PP PHC25 00900** has been formulated and manufactured in accordance with the compositional requirements of the following food contact recommendations or regulations:

Germany

Empfehlung VII "Polypropylen" of Kunststoffe im Lebensmittelverkehr: Empfehlungen des Bundesinstitutes für Risikobewertung (BfR) (Former BgVV).
Status: January 2012.

Bedarfsgegenständeverordnung in der Fassung der Bekanntmachung vom 23 December 1997, latest amendment June 24, 2013. (BGBl I S. 1682)

UK

Plastics for food applications: A code of practice for safety in use, issued by BPF/BIBRA.
1991 Edition.

Statutory Instruments 1998 No.1376, 2000 No.3162, 2002 No.2364, 2002 No.3008, 2005 No.325 and 2006 No.1401 and 2009 No.205
Status: March 2009.

Netherlands

Regeling Verpakkingen- en Gebruiksartikelen (Warenwet), supplement 38.
Chapter 1 – Kunststoffen.

Belgium

Arrêté royal du 3 juillet 2005 relatif aux matériaux et aux objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires, amended by Arrêté royal du 5 juillet 2006.

Any sale of products or delivery of customer support and advice by SABIC, its subsidiaries and affiliates (each a "seller"), is made exclusively under seller's standard conditions of sale. Although any information contained herein is given in good faith, seller makes no warranty, express or implied, nor assumes any liability with respect to the performance, suitability or fitness for intended use of its products in any customer's application. Each customer should determine the suitability of seller materials for the customer's particular use through appropriate testing and analysis. No statement by Seller concerning a possible use of any product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right of Seller or as a recommendation for the use of such product, service or design in a manner that infringes any patent or other intellectual property right. ®Trademark of SABIC Petrochemicals BV
* Trademark of SABIC Innovative Plastics BV

France

Brochure nº. 1227 du Journal Officiel de la République Française; Matériaux au contact des denrées alimentaires, produits de nettoyage de ces matériaux.
Edition July 2002.

Arrêté du 2 janvier 2003 relatif aux matériaux et objets en matière plastique mis ou destinés à être mis au contact des denrées, produits et boissons alimentaires (arrêtés modificatifs: arrêté du 29 mars 2005, arrêté du 9 août 2005,arrêté du 19 octobre 2006, arrêté du 25 avril 2008, arrêté du 19 novembre 2008 et arrêté du 3 Septembre 2010).

Spain

Real Decreto número 103/2009, de 6 de febrero, por el que se modifica el Real Decreto 866/2008, de 23 de mayo, por el que se aprueba la lista de sustancias permitidas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con los alimentos y se regulan determinadas condiciones de ensayo. (*BOE número 41 de 17/02/2009.*)

Italy

Decreto Ministeriale No 227 del 04.05.2006.
Regolamento recante aggiornamento del decreto ministeriale 21 marzo 1973, concernente la disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari e con sostanze d'uso personale, and subsequent amendments up to and including Decreto 23.04.2009, published in the Gazzetta Ufficiale – G.U. Serie Generale n. 144 del 24-6-2009-.

Norway

Forskrift om materialer og gjenstander i kontakt med næringsmidler.
Status: January 2003.

Finland

Kauppa- ja teollisuusministeriön asetus elintarvikkeen kanssa kosketukseen joutuvista muovisista tarvikkeista (953/2002) 12.11.2002.
Kauppa- ja teollisuusministeriön asetus 141/2005; 24.2.2005 elintarvikkeen kanss kosketukseen joutuvista muovisista tarvikkeista.
Kauppa- ja teollisuusministeriön asetus 181/2005; 10.3.2005 elintarvikkeen kanssa kosketukseen joutuvista muovisista tarvikkeista.

Denmark

Fødevarekontaktmaterialebekendtgørelsen BEK nr. 822 af 26/06/2013 gældende om materialer og genstande bestemt til kontakt med fødevarer; Fødevareministeriet.

Any sale of products or delivery of customer support and advice by SABIC, its subsidiaries and affiliates (each a "seller"), is made exclusively under seller's standard conditions of sale. Although any information contained herein is given in good faith, seller makes no warranty, express or implied, nor assumes any liability with respect to the performance, suitability or fitness for intended use of its products in any customer's application. Each customer should determine the suitability of seller materials for the customer's particular use through appropriate testing and analysis. No statement by Seller concerning a possible use of any product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right of Seller or as a recommendation for the use of such product, service or design in a manner that infringes any patent or other intellectual property right. ®Trademark of SABIC Petrochemicals BV
* Trademark of SABIC Innovative Plastics BV

Sweden

Statens livsmedelsverks kungörelse om ändring i kungörelsen (SLV FS 1993:18) med föreskrifter och allmänna rad om material och produkter avsedda att komma i kontakt med livsmedel.
Status: February 2004.

Austria

Kunststoff-Verordnung (KVO), über Gebrauchsgegenstände aus Kunststoff, die für die Verwendung bei Lebensmitteln und Nahrungsergänzungsmitteln bestimmt sind BGBl. II Nr. 476/2003 of 14/10/2003, zuletzt geändert durch die Verordnung BGBl II Nr. 196/2010 of 25.06.2010.

Switzerland

Verordnung des EDI SR 817.023.21 über Bedarfsgegenstände (Ordinance on materials and objects) of 23. November 2005, Anhang 1: Kunststoffe, die bestimmungsgemäss mit Lebensmitteln in Berührung kommen dürfen, und Anforderungen an diese Kunststoffe
Status: 1. April 2013.

EC

Commission Regulation (EU) No. 10/2011 of January 14, 2011, including its amendments (EU) No. 1282/2011 of November 28, 2011, (EU) No. 1183/2012 of November 30, 2012, (EU) No. 202/2014 of 3 March 2014 and (EU) No. 2015/174 of 5 February 2015.

This material contains no monomers which are regulated with a specific migration limit.

This material does not contain intentionally incorporated additives which are regulated with a specific migration limit.

This material contains one or more intentionally added dual use additives which are subject to disclosure of adequate information as described in Annex IV of Commission Regulation (EU) 10/2011.
The identity of this/these substance(s) can be disclosed for testing purposes upon special request and under maintaining secrecy.

This material has been manufactured in accordance with the relevant requirements of Commission Regulation EC No. 2023/2006 on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food.

Any sale of products or delivery of customer support and advice by SABIC, its subsidiaries and affiliates (each a "seller"), is made exclusively under seller's standard conditions of sale. Although any information contained herein is given in good faith, seller makes no warranty, express or implied, nor assumes any liability with respect to the performance, suitability or fitness for intended use of its products in any customer's application. Each customer should determine the suitability of seller materials for the customer's particular use through appropriate testing and analysis. No statement by Seller concerning a possible use of any product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right of Seller or as a recommendation for the use of such product, service or design in a manner that infringes any patent or other intellectual property right. ®Trademark of SABIC Petrochemicals BV
* Trademark of SABIC Innovative Plastics BV

Migration estimates calculated with an EU recognized mathematic migration model or migration experiments with test samples made of SABIC® PP PHC25 00900 or a comparable grade and carried out under conditions covering long term storage above 6 months at room temperature and below, including heating up to 70 ºC for up to 2 hours, or heating up to 100ºC for up to 15 minutes in the standard food simulants A,B and D2, have shown that under these conditions migration limits (overall and if relevant specific, see above) were not exceeded:
- with non-fatty food (according to tests with water, 3% acetic acid and 10% ethanol as food simulants) and
- with all types of fatty food (according to Commission Regulation (EU) No 10/2011).

USA

Code of Federal Regulations, issued by the Food and Drug Administration (FDA), paragraph 21 CFR 177.1520 (olefin polymers).
The adjuvants are cleared according to Part 178 (Indirect food additives) or are generally recognised as safe (GRAS), are prior-sanctioned food ingredients or are cleared on basis of regulations for food additives of before 1958.

Extraction experiments with test samples made of SABIC® PP PHC25 00900 or a comparable grade, have shown that extraction limits of specification 177.1520(c)3.1a were not exceeded. According to this specification, this material may not hold food during cooking.

Status: April 2014.

We wish to stress that the migration- and extraction- test results, referred to in this declaration, may differ significantly from the performance of the final plastic material or article under the actual and foreseeable conditions of use.

SABIC has no control over final product composition nor over processing conditions. It is therefore the responsibility of the converter or food packager that markets the final material or article to check compliance with the relevant regulations and to validate material performance in the end application through proper end use testing.

Most of the recommendations or regulations mentioned above refer to the final materials and articles that directly contact the food.

This declaration however, is restricted to SABIC® PP PHC25 00900 as it leaves the production facilities.
This declaration does not cover
- any substance subsequently added by the converter,
- poor material or end product due to inexpert manufacture by the converter,
- any negative influence of the finished article on the organoleptic properties of the packaged food.

As the above-mentioned Regulations develop continuously, our declarations will be adapted accordingly. Therefore we advise the receivers to ask for a new declaration periodically.

Any sale of products or delivery of customer support and advice by SABIC, its subsidiaries and affiliates (each a "seller"), is made exclusively under seller's standard conditions of sale. Although any information contained herein is given in good faith, seller makes no warranty, express or implied, nor assumes any liability with respect to the performance, suitability or fitness for intended use of its products in any customer's application. Each customer should determine the suitability of seller materials for the customer's particular use through appropriate testing and analysis. No statement by Seller concerning a possible use of any product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right of Seller or as a recommendation for the use of such product, service or design in a manner that infringes any patent or other intellectual property right. ®Trademark of SABIC Petrochemicals BV
* Trademark of SABIC Innovative Plastics BV

Version: February 2015

This declaration replaces all previous ones relating to this subject.

In the name of SABIC Petrochemicals BV,

M.Bosma
Corporate Product Stewardship

SABIC Petrochemicals BV
Europaboulevard 1
6135 LD Sittard
The Netherlands

E-mail PE:Tmtox.Sabic@SABIC-europe.com
E-mail PP:TM-ME.Secretariaat@SABIC-europe.com
www.SABIC.com

Any sale of products or delivery of customer support and advice by SABIC, its subsidiaries and affiliates (each a "seller"), is made exclusively under seller's standard conditions of sale. Although any information contained herein is given in good faith, seller makes no warranty, express or implied, nor assumes any liability with respect to the performance, suitability or fitness for intended use of its products in any customer's application. Each customer should determine the suitability of seller materials for the customer's particular use through appropriate testing and analysis. No statement by Seller concerning a possible use of any product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right of Seller or as a recommendation for the use of such product, service or design in a manner that infringes any patent or other intellectual property right. ®Trademark of SABIC Petrochemicals BV
* Trademark of SABIC Innovative Plastics BV

Pigmente • Flüssigfarben • Masterbatches

Karl Finke GmbH & Co KG • Hatzfelder Straße 174-176 • D-42281 Wuppertal

Coko-Werk GmbH & Co. KG
Porschestraße 5

32107 Bad Salzuflen

22.02.2016

Konformitätserklärung für die Farbpräparation Fibaplast Grau PE 31083408

Die o.g. Farbpräparation kann entsprechend den Vorschriften der Verordnung (EG) Nr. **1935/2004**, sowie **LFGB** §§ 30,31 vom 01.09.2005, für die Herstellung von Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen eingesetzt werden, da die o.g. Farbpräparation folgenden rechtlichen Anforderungen entspricht:

Farbmittel

Die in der o.g. Farbpräparation verwendeten Farbmittel entsprechen der **BfR**-Empfehlung IX, Stand 01.01.2010.

Farbmittel sind, bis auf wenige Ausnahmen, in den Anhängen der Verordnung (EG) Nr. **10/2011** nicht gelistet. Sie werden vom Gesetzgeber als inerte Stoffe angesehen. Darüber hinaus gibt es in Europa bisher keine einheitliche gesetzliche Regelung über färbende Stoffe in Bedarfsgegenständen. Daher kommen nationale Regelungen zur Anwendung (z.B. in Deutschland die Empfehlung IX des BfR).

Die Prüfung auf die Nicht-Migration der Farbmittel (Farblässigkeit) kann nur, am fertigen Bedarfsgegenstand geprüft werden. Die entsprechenden Prüfungen müssen vom Hersteller des Endartikels durchgeführt werden.

Polymerträger

Die in der o.g. Farbpräparation verwendeten polymeren Träger entsprechen hinsichtlich der verwendeten monomeren Ausgangsstoffe und Additive der Verordnung (EG) Nr. **10/2011** vom 14.01.2011 (ersetzt die EU-Richtlinie **2002/72/EG** und deren Ergänzungen).

Verarbeitungshilfsmittel

Das in der o.g. Farbpräparation verwendete Verarbeitungshilfsmittel entspricht der Verordnung (EG) Nr. **10/2011** vom 14.01.2011 (ersetzt die EU-Richtlinie **2002/72/EG** und deren Ergänzungen).

Stoffe mit spezifischen Grenzwerten (SML) gemäß der Verordnung (EG) Nr. 10/2011

Die in der o.g. Farbpräparation verwendeten polymeren Träger und das Verarbeitungshilfsmittel unterliegen keinem spezifischen Migrationslimit (SML).

Die in der o.g. Farbpräparation verwendeten Farbmittel unterliegen den folgenden spezifischen Migrationslimits (SML):

- Kupfer; SML = 5 mg/kg
- Eisen; SML = 48 mg/kg

Dual-use Additive

Folgende **Dual-use-Additive** laut *Verordnung über die Zulassung von Zusatzstoffen zu Lebensmitteln zu technologischen Zwecken* vom 29.01.98, zuletzt geändert am 01.09.2005, sind in der o.g. Farbpräparation als Rezepturkomponenten enthalten:

E170 (Calciumcarbonat CAS 1317-65-3)
Titandioxid CAS 13463-67-7
E172 (Eisenoxid CAS 1309-37-1)
E492 (Sorbitantristearat CAS 26658-19-5)
E551 (Siliziumdioxid CAS 7631-86-9)

Die in der o.g. Farbpräparation verwendeten Rezepturkomponenten sind, wie in dieser Bestätigung beschrieben, für den Einsatz in Lebensmittelkontaktmaterialien zugelassen. Sie entsprechen allerdings nicht den Reinheitsanforderungen von Zusatzstoffen für Lebensmittel.

Die Einhaltung der Grenzwerte kann nur am fertigen Bedarfsgegenstand geprüft werden. Die entsprechenden Prüfungen müssen vom Hersteller des Endartikels durchgeführt werden.

Ein System zur Rückverfolgbarkeit im Sinne von Art. 2, Abs. (1) und Art. 17, Abs. (1)(2)(3) der Verordnung Nr. **1935/2004** ist für unsere Farbpräparationen gegeben:

- Die Lot-Nummern der in jeder Produktionscharge eingesetzten Rohstoffe werden EDV mäßig erfasst und sind in den Produktionsdaten hinterlegt.
- Zu einer gegebenen Produktbezeichnung existiert nur eine Rezeptur, die somit eindeutig zugeordnet ist.
- Bei einer Rezepturänderung ist ein Verfahren festgelegt, das eine Rückverfolgbarkeit der vorgenommenen Änderungen und der davon betroffenen Rohstoffe gewährleistet.
- Es kann EDV mäßig zurückverfolgt werden, welcher Kunde welche Produktionscharge erhalten hat.

Die o.g. Farbpräparation wird in Übereinstimmung mit der Verordnung **2023/2006** (GMP), auf Grundlage der bestehenden DIN EN ISO 9001:2008 Zertifizierung, produziert.

Weitere Rechtsvorschriften

Der Gesamtgehalt an Pb, Cd, Hg und Cr(VI) in der o.g. Farbpräparation, abgeleitet aus den Bestätigungen unserer Lieferanten, übersteigt in Summe nicht den Wert von 100 ppm, bezogen auf die Masseanteile. Somit entspricht die o.g. Farbpräparation der Verpackungsrichtlinie **94/62/EG** und der **CONEG**-Regulation.

Karl Finke GmbH & Co KG • Hatzfelder Straße 174-176 • D-42281 Wuppertal

Wir weisen darauf hin, dass wir unsere Farbpräparationen nicht auf den Gehalt der in dieser Konformitätserklärung genannten Verbindungen analysieren.

Mit freundlichen Grüßen
Karl Finke GmbH & Co. KG

ppa. Michael Horstmann
(Geschäftsleitung)

i. A. Günter Neumann
(Produktsicherheit)

Die vorliegende Erklärung wurde elektronisch erstellt und trägt deshalb keine Unterschrift.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die Daten in dieser Produktinformation beruhen auf Informationen unserer Lieferanten und spiegeln den Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Erstellung wider. Sie sind ausschließlich gültig für das (die) in diesem Dokument beschriebenen Produkt(e) und dienen dem Nutzer als allgemeine Information, entbinden ihn jedoch nicht von der Pflicht, die Eignung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.
Für die Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Produktinformation enthaltenen Daten sowie für andere technische Informationen zur Anwendung wird keine Haftung übernommen.
Etwaige Schutzrechte Dritter sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Nutzer unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

Karl Finke GmbH & Co. KG
Karl Finke GmbH & Co. KG - Hatzfelder Str. 174-176 D-42281 Wuppertal

COKO-WERK GMBH & CO. KG

PORSCHESTR. 3-11
DE 32107 BAD SALZUFLEN-HOLZHAUSEN

Sachbearbeiterin
Frau Kloskowski
Tel.: + 49 202 70906 237
E-Mail: N.Kloskowski@Finke-Colors.de

Wuppertal, 12.04.10

Lebensmittelrechtliche Unbedenklichkeitserklärung gemäß BFR

FIBAPLAST - ROT-PP 31565408

die in o.g. Farbpräperation verwendeten Farbmittel erfüllen die Reinheitsanforderungen der BFR-Empfehlung , Kapitel IX, Stand 01.06.1994

Der Gesetzgeber schreibt allerdings vor, dass zusätzlich die Nichtmigration des Farbmittels aus dem Bedarfsgegenstand zu überprüfen ist, was nur vom Hersteller des Endartikels durchgeführt werden kann.

Hausanschrift Hatzfelderstr. 174-176 42281 Wuppertal-Barmen
Firmenzufahrt Grunerstraße
Telefon 0202/ 70906-0
Telefax 0202/ 703929
E-Mail info@finke-colors.de
Internet www.finke-colors.eu
Banken Commerzbank W'tal (BLZ 330400 01) 4192779 IBAN:DE61330400010419277900,SWIFT:COBADEFF330
Deutsche Bank W'tal (BLZ 330 700 90)1930015 IBAN:DE06330700900193001500,SWIFT:DEUTDEDW335
Postbank Köln (BLZ 37010050)82933503 IBAN:DE79370100500082933503,SWIFT:PBNKDEFFXXX
Stadtsparkasse W'tal (BLZ 33050000)312009 IBAN:DE23330500000000312009, SWIFT:WUPSDE33
Persönlich haftende Gesellschafter:Karl Finke, Karl Finke Verwaltungs-GmbH,AG Wuppertal, HRB-Nr. 8067- Geschäftsführer:Karl Finke, Felix Finke
KG Sitz Wuppertal,AG Wuppertal, HRA-Nr.9352 Ust-IdNr. DE160360833

17. MAI 2010

Coko Werk GmbH & Co. KG
Porschestraße 1-11
32107 Bad Salzuflen

Konformitätserklärung
Für Materialien aus Kunststoff, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen

Hiermit erklären wir, dass unsere verwendeten Produkte:

PP Copo Moplen EP 340 K natur von Basell Deutschland GmbH Industriepark Hoechst Building B 852 in 65926 Frankfurt am Main sowie das Farbbatch rot von der Firma Karl Finke GmbH & Co. KG Hartfelder Straße 174-176 in 42281 Wuppertal für die Herstellung

Röschediele – Diele mit Lebensmittelzeichen

den gesetzlichen Vorschriften der Bedarfsgegenständeverordnung (bzw. Entsprechungen in den europäischen Kunststoffrichtlinien) sowie der Verordnung (EU) Nr. 1935/2004 in ihrer derzeit aktuellen Fassung entspricht. Die Gesamtmigration sowie die spezifischen Migrationen liegen bei spezifikationsgemäßer Anwendung unter dem gesetzlichen Grenzwert, gemäß den Richtlinien 82/711/EWG. Die eingesetzten Materialien und Rohstoffe entsprechen der Bedarfsgegenständeverordnung (bzw. Entsprechungen in den europäischen Kunststoffrichtlinien 2002/72/EG ff.).

Sofern in den Produkten Stoffe mit Beschränkungen (SML/QM) enthalten sind, werden die in den Richtlinien 2002/72/EG und Empfehlungen des BfR aufgeführten Grenzwerte eingehalten. Die Texte der Richtlinien und Empfehlungen können in der aktuellen Version aus dem Internet unter http://eur-lex.europa.eu bzw. http://bfr.bund.de heruntergeladen werden.

Spezifikation zum vorgesehenen Verwendungszweck

-Art des Lebensmittels, das mit dem Material in Berührung kommen soll:

Teiglinge für Brötchen

- Dauer der Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

10 Tage bei 40 Celsius geprüft

Verhältnis der mit Lebensmitteln in Berührung kommenden Fläche zum Volumen anhand dessen die Konformität des Materials oder Gegenstandes festgestellt wurde:

1450 cm² von Gesamtfläche 1940 cm²

Die Rückverfolgbarkeit nach Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Produktes siehe Technische Merkblatt „Rückverfolgbarkeit von Mehrwegbehältern im Lebensmittelkontakt" von pro-K Industrieverband Halbzeuge und Konsumprodukte aus Kunststoff e.V.
Von der über die Vorgaben der Richtlinien hinausgehenden Eignung des Produkts für das vorgesehene Füllgut hat sich der Verwender selbst zu überzeugen.

Bad Salzuflen, den 17. Mai 2010
Ort, Datum

i.V.

Coko-Werk
GmbH & Co. KG
Porschestr. 1-11
32107 Bad Salzuflen