

 Weiland Kunststoffverarbeitung e.K. Winnendonk 7 – 40667 Meerbusch	Konformitätserklärung erhalten am 12.05.2021 STAV 621288	Stand. 01-2021 - 1 Seite 1 von 6
--	---	--

Lebensmittelrechtliche Konformitätserklärung für Verpackungen bzw. Bedarfsgegenstände für den direkten Kontakt mit Lebensmittel

1. Allgemeines

Kunde und Adresse: **BÄKO-Zentrale eG – Am Kiekenbusch 4 – 47269 Duisbur**

1.1 Wir bestätigen, dass die von uns gelieferten Produkte in unserem Unternehmen aus dem Rohstoff Low Density Polyethylen hergestellt werden

1.2

PE-Btl 120/80/250 mm ungel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621266	4010503212660
PE-Btl 120/80/350 mm ungel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621267	4010503212677
PE-Btl 120/100/270mm ungel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621268	4010503212684
PE-Btl 120/100/400mm ungel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621269	4010503212691
PE-Btl 120/100/490 mm gel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621270	4010503212707
PE-Btl 140/90/500 mm ungel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621271	4010503212714
PE-Btl 130/100/350 mm ungel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621272	4010503212721
PE-Btl 130/100/350 mm ungel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621272	
PE-Btl 200/80/300 mm ungel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621273	4010503212738
PE-Btl 150/100/550 mm ungel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621274	4010503212745
PE-Btl 120/100/300mm ungel 14µ Nr. 4	1.000 ST	621277	4010503212776
PE-Btl 120/100/400 mm gel 14µ Nr. 5	1.000 ST	621278	4010503212783
PE-Btl 200/80/280 mm gel 14µ Nr. 6	1.000 ST	621279	4010503212790
PE-Btl 200/80/280 mm ungel 14µ Nr. 6	1.000 ST	621280	4010503212806
PE-Btl 130/100/450 mm gel 14µ Nr. 7	1.000 ST	621281	4010503212813
PE-Btl 170/80/450mm gel 14µ Nr. 8	1.000 ST	621282	4010503212820
PE-Btl 170/80/450mm ungel 14µ Nr. 8	1.000 ST	621283	4010503212837
PE-Btl 150/100/330 mm gel 14µ Nr. 13	1.000 ST	621284	4010503212844
PE-Btl 150/100/330mm ungel 14µ Nr. 13	1.000 ST	621285	4010503212851
PE-Btl 200/100/500mm ungel 14µ Nr. 15	1.000 ST	621286	4010503212868
PE-Btl 150/100/550 mm gel 14µ Nr. 16	1.000 ST	621287	4010503212875
PE-Btl 150/100/550mm ungel 14µ Nr. 16	1.000 ST	621288	4010503212882
PE-Btl 280/80/400 mm gel 14µ Nr. 22	1.000 ST	621289	4010503212899
PE-Btl 280/80/400mm ungel 14µ Nr. 22	1.000 ST	621290	4010503212905
PE-Btl 200/90/350 mm gel 14µ Nr. 23	1.000 ST	621291	4010503212912
PE-Btl 160/80/370 mm gel 14µ Nr. 24	1.000 ST	621292	4010503212929
PE-Btl 150/90/500 mm gel 14µ Nr. 25	1.000 ST	621293	4010503212936
PE-Btl 200/80/550 mm gel 17µ Nr. 28	1.000 ST	621294	4010503212943
PE-Flachbtl 320/365 mm gel 14µ Nr. 30	1.000 ST	621295	4010503212950
PE-Btl 200x300 30µ	1.000 ST	621312	4010503213124
PE-Btl 150/100/550 mm gel 14µ Spenderkarton	1.000 ST	621327	4010503213278
PE-Hauben 880x720x2100 mm 40µ	50 ST	621349	4010503213490
PE-Btl 700x1100 mm 40µ transp	250 ST	621351	4010503213513
Poly 220x80x400 gel 14 my	1.000 ST	621353	4010503213537
Poly Flachbtl 300x600 14µ	1.000 ST	621359	4010503213599
PE-Btl 600/400/800 30µ	500 ST	621361	4010503213612

 Weiland Kunststoffverarbeitung e.K. Winnendonk 7 – 40667 Meerbusch	Konformitätserklärung	Stand. 01-2021 - 1 Seite 2 von 6
---	--------------------------------	---

und

zur Verwendung als Lebensmittelverpackungen bzw. Bedarfsgegenstände für den Direktkontakt mit Lebensmitteln geeignet sind.

Sie entsprechen der EG-Rahmenverordnung 1935/2004, EU Verordnung 10/2011 und deren Änderungen bis EU 2020/1245, EG Verordnung 2015/174, **RoHS 2011/65/EU** und 2023/2006 und der EG Direktive 2002/72 (einschließlich der Änderungsrichtlinien 2004/1 EG, 2004/19 EG, 2005/79 EG, 2007/19 EG, 2008/39 EG und Richtlinie 2009/95), EU Verordnung Nr. 2019/1021 (POP), dem deutschen Lebensmittel- Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuch (LFGB) und der Bedarfsgegenständeverordnung (BGV) sowie den FDA-Regularien (FDA 21 CFR) in der/den jeweils gültigen Fassung/en. Änderungen in der Zusammensetzung führen wir nur nach Absprache und schriftlicher Freigabe des Kunden durch was die Ausstellung einer aktualisierten Konformitätserklärung voraussetzt.

Der Lieferant verfolgt die Neuerscheinungen der relevanten Gesetze sorgfältig und informiert den Abnehmer über wesentliche Änderungen von Gesetzen und Normen die in Zusammenhang mit der Herstellung und Verwendung des Produkts von Bedeutung sind.

Diese Aussage gilt nicht für eine Verarbeitung, die zu einer Änderung der Materialmerkmale führen könnte

1.2 Anwendungsbeschreibung

Lebensmittel	Lagerung mit Lebensmittelkontakt		Verhältnis Kontaktfläche zu Füllmenge [dm ² / ml]
muss ausgefüllt werden			
	Temperatur	Lagerzeit	
Trockene Lebensmittel	5-39°C	30 Tage	1,95/100
Wässrige Lebensmittel	5-39°C	30 Tage	1,95/100
Saure Lebensmittel	5-39°C	30 Tage	1,95/100
Milchprodukte	5-39°C	30 Tage	1,95/100
Fettige Lebensmittel	5-39°C	30 Tage	1,95/100
Trockene Lebensmittel	< - 10 °C	180 Tage	1,95/100
Wässrige Lebensmittel	< - 10 °C	180 Tage	1,95/100
Saure Lebensmittel	< - 10 °C	180 Tage	1,95/100
Milchprodukte	< - 10 °C	180 Tage	1,95/100
Fettige Lebensmittel	< - 10 °C	180 Tage	1,95/100

2.1 Einsatz von Recyclat

 Weiland Kunststoffverarbeitung e.K. Winnendonk 7 – 40667 Meerbusch	Konformitätserklärung	Stand. 01-2021 - 1 Seite 3 von 6
--	--------------------------------	--

☒ Entfällt, da kein Recyclingmaterial eingesetzt wird.

Die Verordnung (EG) Nr. 282/2008 (Recycling Kunststoff) wird eingehalten.

3. Migration und Restgehalte:

Überprüfungen der Migrations- und Restgehaltswerte werden regelmäßig wiederholt, so dass sichergestellt ist, dass die Grenzwerte ständig eingehalten werden. Liegen Migrationswerte an der Obergrenze, werden häufige (und kurzfristige) Wiederholungen der Überprüfung durchgeführt. Die Messungen erfolgen gemäß Richtlinie (EU) Nr. 10/2011.

3.1 Prüfbedingungen für Migrationsprüfungen aufgrund der Anwendung

Simulanz	Prüfbedingungen (Zeit /Temperatur)	Ergebnis (mg/dm ²)
D2 (Pflanzliches Öl – Olivenöl)	10 Tage/ 40 °C	< 8
A (Ethanol 10 Vol.-%)	10 Tage/ 40 °C	< 8
B (Essigsäure 3 Gew.-%)	10 Tage/ 40 °C	<8

3.2 Gesamtmigration (GM):

Der Grenzwert von 60 mg/kg Lebensmittel oder Simulanzlösemittel bzw. 10 mg/dm² Fläche bei Gebinden mit einer Füllmenge von weniger als 500 ml bzw. mehr als 10 Liter oder Platten, Folien und anderen nicht füllbaren Gegenständen wird unter den unter 3.1 genannten Prüfbedingungen eingehalten.

3.3 Spezifische Migrationslimits (SML) und maximale Restgehalte (QM) bzw. (QMA)

☐ Entfällt, Stoffe die einem SML- und/oder QM bzw. QMA-Wert unterliegen sind nicht enthalten.

Die lt. VO 10/2011 (einschließlich der unter 1 genannten Änderungen) vorgeschriebenen SML- und/oder QM bzw. QMA-Werte werden unter den Prüfbedingungen gemäß 3.1 eingehalten.

Stoff	FCM-Nr.	SML
Kupfer	-	5 mg/kg
Eisen	-	48 mg/kg

 Weiland Kunststoffverarbeitung e.K. Winnendonk 7 – 40667 Meerbusch	Konformitätserklärung	Stand. 01-2021 - 1 Seite 4 von 6
---	--------------------------------	--

Stearinsäure als Zinkersatz	106	5 mg/kg (als Zink)
Octadecyl-3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat	433	6 mg/kg

3.4 Inhaltstoffe, deren Verwendung in Lebensmitteln einer Beschränkung unterliegt („dual use additives“)

- ☐ Entfällt, derartige Stoffe sind nicht enthalten

Es handelt sich dabei um folgende Stoffe (bitte auflisten):

Stoff	FCM-Nr.	SML
Siliciumdioxid E 551	504	-
Aluminiumsilikat E559	84	-

3.5 Sonstige Bestandteile

- ☒ Entfällt, da Stoffe, die nicht durch VO 10/2011 (einschließlich der unter 1 genannten Änderungen) geregelt sind, nicht enthalten sind. Soweit das Material Bestandteile enthält (Additive, Füllstoffe, Katalysatoren, Monomere, etc.), welche nicht in den Positivlisten der Richtlinie 2002/72 EG (einschließlich der unter 1 genannten Änderungen) geregelt sind, entsprechen diese den Empfehlungen des Bundesinstitutes für Risikobewertung (BfR) und/oder den FDA Regularien.

Es handelt sich dabei um folgende Stoffe:

Stoff	BfR-Empfehlung	FDA 21 CFR §
Keine Angabe	-	-

4. Klebstoffe

- ☒ entfällt
Die eingesetzten Klebstoffe entsprechen der Empfehlung des deutschen Bundesinstitutes für Risikobewertung (BfR) und/oder den FDA-Regularien (FDA 21 CFR) Part in den jeweils gültigen Fassungen.

4.1 Migration Primärer aromatischer Amine (PAA)

- ☒ entfällt, da keine Polyurethanklebstoffe verwendet werden

 Weiland Kunststoffverarbeitung e.K. Winnendonk 7 – 40667 Meerbusch	Konformitätserklärung	Stand. 01-2021 - 1 Seite 5 von 6
---	--------------------------------	---

Der Grenzwert für die Migration primärer aromatischer Amine nach der amtlichen Sammlung von Untersuchungsverfahren nach § 64 LFGB Methode L.00.006 des deutschen Lebensmittel-Bedarfsgegenstände und Futtermittelgesetzbuches (nicht nachweisbar) wird bei Anlieferung eingehalten. Die Migration erfolgt gemäß DIN EN 13130-1 mit der Kontaktfläche 2dm², wobei die Füllmenge 100 ml beträgt. Die Migration wird bei 70°C über zwei Stunden mit 3%-Essigsäure als Lebensmittelsimulanz durchgeführt.

Bei Überschreitung der Nachweisgrenze nach dieser Methode wird der Nachweis erbracht, dass der spezifische Grenzwert für primäre aromatische Amine gemäß Richtlinie 2002/72 EG (einschließlich der unter 1. genannten Änderungen) eingehalten wird.

5. Bedruckung

☒ entfällt, da unbedruckt

Die Druckfarben sind zur Bedruckung von Lebensmittelverpackungen im Sinne der genannten und gültigen Vorschriften geeignet und zugelassen. Die Rohstoffe sind unter diesem Gesichtspunkt sorgfältig ausgewählt. Ein direkter Kontakt zwischen Druckfarben und Lebensmitteln ist durch die Druckausführung ausgeschlossen.

Den im „Merkblatt über Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“ vom Verband der Druckfarbenindustrie bzw. „exclusion list for printing inks and related products“ vom european council of paint, printing ink and artists colours industry (CEPE) in der jeweils gültigen Fassung, gemachten Ausführungen wird entsprochen.

5.1 zusätzliche Angaben für UV-Drucksysteme/ UV-Kaschiersysteme

☒ entfällt

Toxikologisch nicht abschließend als unbedenklich bewertete Inhaltsstoffe, Monomere, Reste von Photoinitiatoren oder Benzol sind im Druckfarbenfilm nicht nachweisbar. Entsprechende Prüfergebnisse liegen vor. Die Überprüfungen werden regelmäßig wiederholt, so dass sichergestellt ist, dass die Vorgaben der Rahmenverordnung 1935/2004 sowie des LFGB ständig eingehalten werden.

5.2 Lackierungen/ Beschichtungen (direkter Kontakt zum Lebensmittel möglich)

☒ entfällt, nicht zutreffend

Die eingesetzten Lackierungen/Beschichtungen entsprechen der Europaratsresolution AP (2004) 1 und/oder den FDA-Regularien (FDA 21 CFR) §_____.

Bzgl. Migration und Restgehalte sind die unter 3. behandelten Punkte zu beachten.

 Weiland Kunststoffverarbeitung e.K. Winnendonk 7 – 40667 Meerbusch	Konformitätserklärung	Stand. 01-2021 - 1 Seite 6 von 6
--	--------------------------------	--

5.3 Barriereeigenschaften

entfällt, nicht zutreffend

6. Hygiene

Die Herstellung der Verpackungsmaterialien erfolgt unter Bedingungen der guten Hygienepaxis.

7. Mikrobiologie

Das Material ist frei von pathogenen Keimen, sonstigen Keimen und Schimmelpilzen (<50 KBE/100cm²)

8. Schwermetalle

Die Vorgaben der Richtlinie 94/62 EG (Einschließlich der Änderungsrichtlinien (2004/12 EG und 2005/20 EG) bzgl. Schwermetallgehalte werden eingehalten.

9. Puder

Puder werden nicht eingesetzt.

10. Reach VO

Die von uns gelieferten Stoffe und Erzeugnisse entsprechen den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006.

12.05.2021



Datum

Unterschrift Lieferant

Datum

Unterschrift / Kunde

 Weiland Kunststoffverarbeitung e.K. Winnendonk 7 – 40667 Meerbusch	Konformitätserklärung	Stand. 01-2021 - 1 Seite 7 von 6
--	---------------------------------------	--