



VERPACKUNGEN

Verpackungsmaterial
Verpackungsmaschinen
Verpackungslösungen
Verpackungsdienstleistungen

antalis 
Just ask Antalis

Antalis Verpackungen GmbH Bunsenstraße 11 70771 Leinfelden-Echterdingen

BÄKO-Zentrale Süddeutschland eG
Frau Julietta Fountoglou
Duisburger Str. 66
90451 Nürnberg

70771 Leinfelden-Echterdingen
Bunsenstraße 11

Bearbeiter Olivier Riedlinger
Telefon +49 (0)711 75907-85
Telefax +49 (0)711 75907-39
E-Mail o.riedlinger@antalis-verpackungen.de

Datum 16.09.2013

1/2

Konformitätserklärung

Sehr geehrte Frau Fountoglou,

unser Vorlieferant bestätigt, für das von uns unter der Handelsbezeichnung

HDPE-Seitenfaltenbeutel, 20 µ
Breite: 600 mm
Höhe: 800 mm
Gesamte Seitenfalte: 400 mm
Farbe: NATUR/TRANSLUZENT
Artikel Nr. 11004-3757

gelieferte Produkt, **die Konformität wie folgt:**

Dieses Produkt entspricht den nachfolgenden gesetzlichen Vorschriften:

- ☐ Der EU-Richtlinie EU Nr.10/2011
- ☐ Der Verordnung EG Nr.2023/2006 über gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmittel in Berührung zu kommen
- ☐ §30 und 31 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuches
- ☐ Empfehlung dem Bundesinstitut für Risikobewertung

Ermittlung der Konformität:

In der Kunststoffverordnung (EU) Nr. 10/2011 sind folgende Gesamt migrationsgrenzwerte (OML) festgelegt:

- ☐ 10 mg / dm² der mit Lebensmittel in Berührung kommenden Fläche
- ☐ 60 mg / kg Lebensmittel oder Simulanzlösemittel (bei Materialien vorgesehen für den Kontakt mit Lebensmitteln für Säuglinge und Kleinkinder)

Wir bestätigen mit dieser Erklärung, dass der oben genannte Artikel die gesetzlichen Bestimmungen für den Kontakt mit folgenden Lebensmitteln erfüllt: Getränke, Zuckerwaren, Obst und Gemüse, Fette und Öle, tierische Erzeugnisse, Milcherzeugnisse und trockene Lebensmittelmischungen mit und ohne Fettgehalt. Ferner bestätigen wir, dass kein PCR (Post-Consumer-Recyclingmaterial) zur Herstellung verwendet wird.

Getestet wurden unter der Standardprüfbedingung OM5 (Testdauer 2Stunden) folgende Lebensmittelsimulanzstoffe:

Antalis
Verpackungen
GmbH

Geschäftsführer
Tassilo Steinbach
Hervé Poncin

Sitz
Leinfelden-
Echterdingen

Registergericht
HRB 221 264
Stuttgart

USt.-Ident-Nr.
DE 147 809 725

Es gelten unsere
Allgemeinen
Geschäftsbedingungen





VERPACKUNGEN

Verpackungsmaterial
Verpackungsmaschinen
Verpackungslösungen
Verpackungsdienstleistungen

antalis ^{EM}
Just ask Antalis

2/2

- Ethanol 10%
- Essigsäure 3%
- Ethanol 50%
- Pflanzenöl

Diese Prüfbedingungen entsprechen jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur oder darunter und einer Hochtemperaturanwendung bis 100°C.

Unter die Prüfung OM5 fallen auch die für OM1, OM2, OM3 und OM4 beschriebenen Lebensmittelkontaktbedingungen. Sie stellt die ungünstigsten Bedingungen für alle Lebensmittelsimulanzien in Berührung mit Polyolefinen dar.

Diese Bestätigung gilt für das von uns gelieferte Produkt wie beschrieben. Die Richtlinien 82/711EWG und 85/572/EWG liefern einen Leitfaden zur Auswahl der anzuwendenden Prüfbedingungen für verschiedene Lebensmittel. Danach erfüllt das Produkt bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen die Vorgaben dieser Richtlinien für die Verpackung der angegebenen Füllgüter. Eignungsprüfungen, die über die o.g. Prüfrichtlinie und daraus abgeleiteten Anwendungsbedingungen hinausgehen, obliegen dem Verwender.

In unseren eingesetzten Rohstoffen können nachstehenden Stoffe enthalten sein, die die höchstzulässigen Restgehalte nicht überschreiten. Für Stoffe mit einem SML, werden Migrationsgrenzwerte für den vorgesehenen Einsatzzweck eingehalten.

Stoff	CAS Nr.
1-Octene	111-66-0
Antioxidant	26741-53-7
Stearic acid, zinc salt	57-11-4

Phthalate und Weichmacher werden nicht verwendet.

Hinweise zur Lagerung:

Um technische Eigenschaften nicht negativ zu beeinflussen empfehlen wir folgende Lagerbedingungen:

- ☐ Vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen
- ☐ Trockene Lagerung bei Temperaturen zwischen -5°C bis 30°C
- ☐ Angebrochene Ware wieder sorgfältig verpacken

Diese Erklärung beschränkt sich auf das oben genannte Produkt, wie es unser Werk verlassen hat und gilt nicht für eine nachfolgende Weiterverarbeitung oder Veränderung. Die Rückverfolgbarkeit ist gewährleistet. Die technischen Eigenschaften nehmen bei zunehmender Temperatur ab. Daher sollte diese Folie in einem Temperaturbereich von -40°C bis +100°C eingesetzt werden. Insbesondere wird darauf verwiesen, dass bei Bedruckung kein Kontakt zwischen Druckfarbe und Lebensmittel entstehen darf.

” Mit freundlichen Grüßen

Olivier Riedlinger (i.A.)
Qualitätsmanagement
Antalis Verpackungen GmbH

Antalis
Verpackungen
GmbH

Geschäftsführer
Tassilo Steinbach
Hervé Poncin

Sitz
Leinfelden-
Echterdingen

Registergericht
HRB 221 264
Stuttgart

USt.-Ident.-Nr.
DE 147 809 725

Es gelten unsere
Allgemeinen
Geschäftsbedingungen

